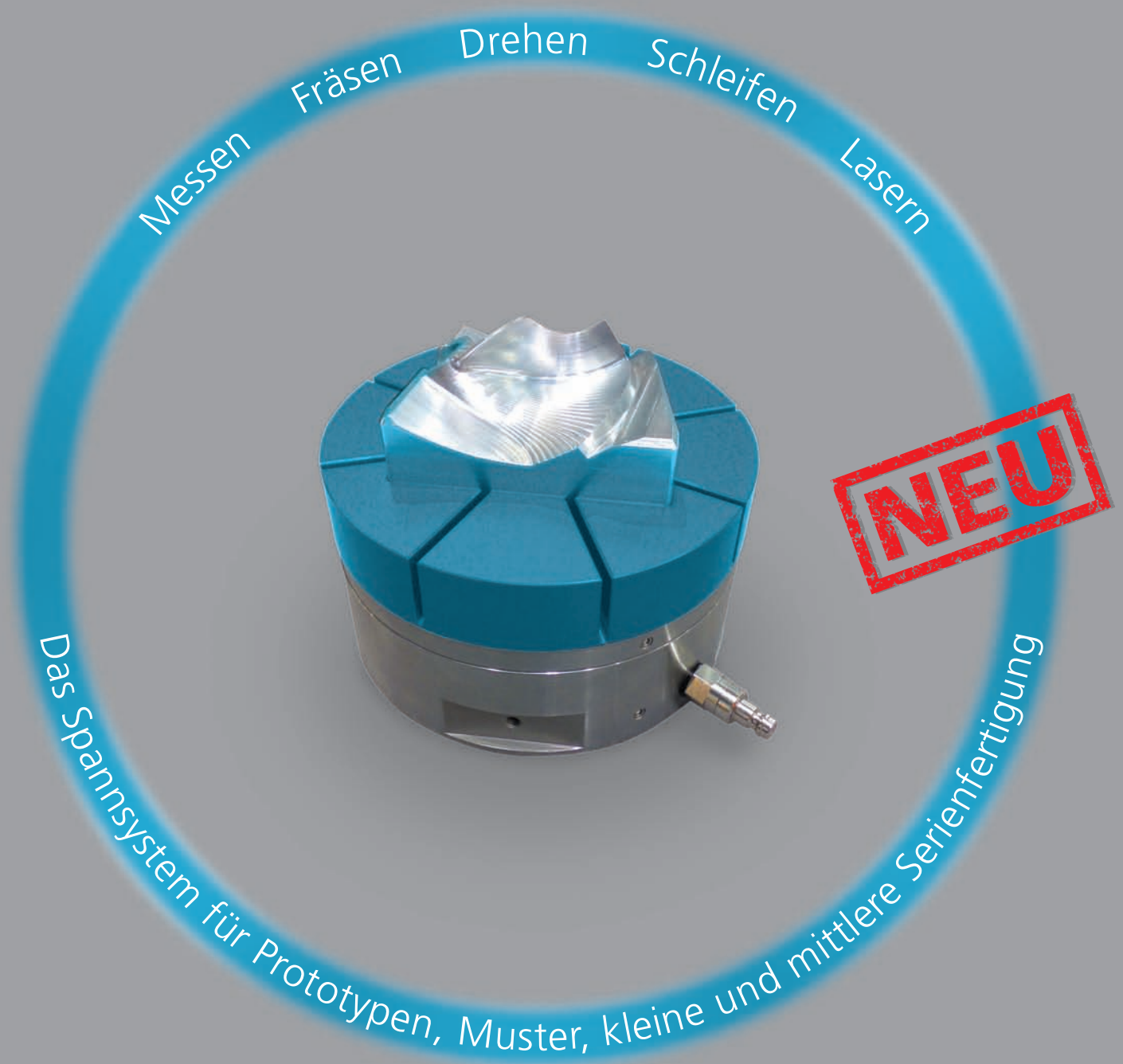


# DEFO GRIP

PRODUZIEREN MIT SYSTEM

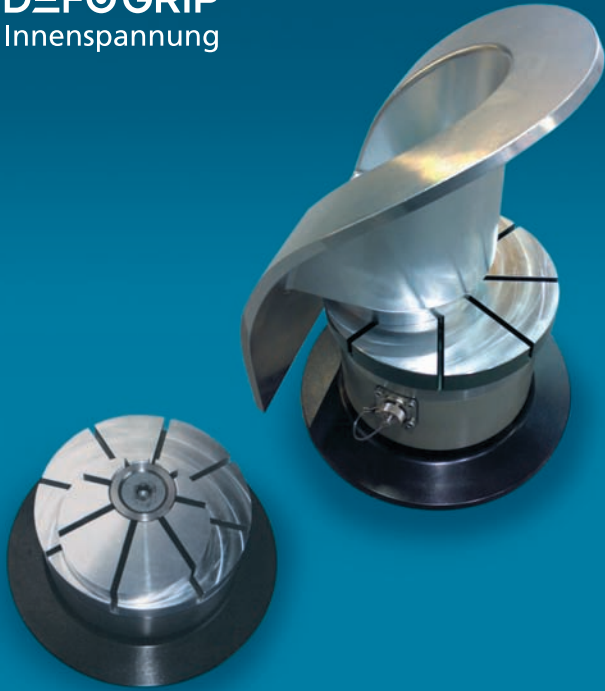


## Deformations- und Zentrischspannen.

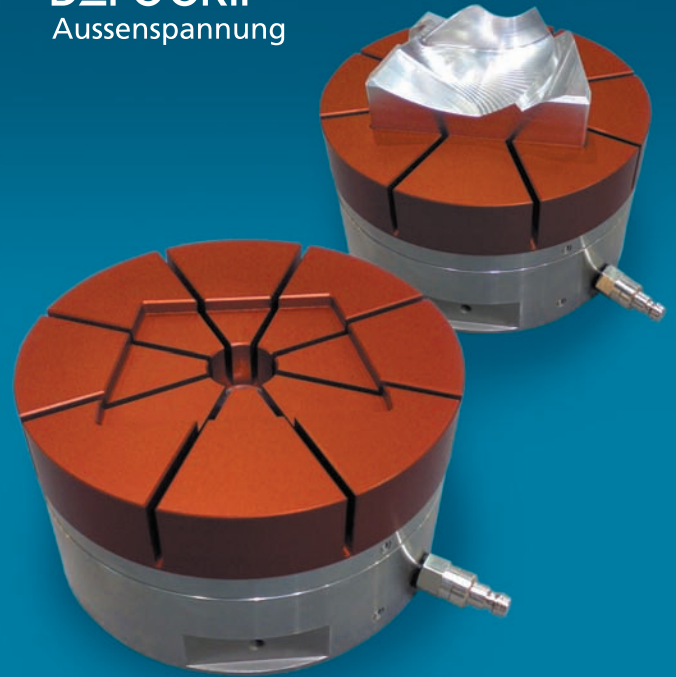
Das Spannsystem für Werkstücke,  
die man sonst nicht spannen kann.

# Neue Technik, neue Wege. Deformations- und Zentrischspannen.

## DEFOGRIP Innenspannung



## DEFOGRIP Aussenspannung



## DEFOGRIP

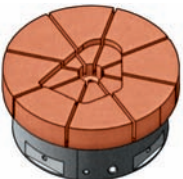
Der Aufbau des Systems:



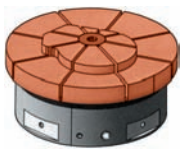
Grundkörper / Basis



Spannzangenrohling



Spannzange für Aussenspannung



Spannzange für Innenspannung

Wir haben nicht irgendeine, sondern „die Lösung“ gefunden!

Der Deformationsspanner besteht aus einem Grundkörper und einer dazugehörigen Spannzange. Für das Spannen unterschiedlichster Werkstücke wird lediglich die Spannzange ausgetauscht, die Basis bleibt immer bestehen.

Für die Spannzangen werden standardisierte Alu-Rohlinge verwendet. In diesen Rohling wird die Kontur Ihres Werkstücks individuell eingebracht.

Der Deformationsspanner ist sowohl als Innen-, wie auch als Außenspanner konzipiert. Bis zu 30.000 N sorgen für perfekten Halt. Die Alu-Rohlinge sind leicht und vor allem wesentlich preiswerter als die herkömmlichen Backen von Schraubstöcken oder von Dreibackenfuttern aus Stahl.

Der Clou: Sie können eigene Vorrichtungen bzw. individuelle Spannzangen aus hochfestem Aluminium schnell und individuell jederzeit selbst herstellen.

Vorteile für Sie und Ihren Geldbeutel.

Hunderte verschiedene Werkstücke auf einer einzigen Spannvorrichtung.

Minimaler Produktionsaufwand für Prototypen, Musterteile, kleine und mittlere Losgrößen.

Sicherheit durch gleichmäßiges, schonendes und anwendungsunabhängiges Spannen.

Größte Genauigkeit, extreme Flexibilität und höchste Prozesssicherheit durch die Power-Grip-Schnittstelle.

Einfachste Handhabung, perfekte Technik und größte Flexibilität mit einem einzigen System.

Jederzeit kompatibel mit Fremdpaletten oder Fremdsystemen.

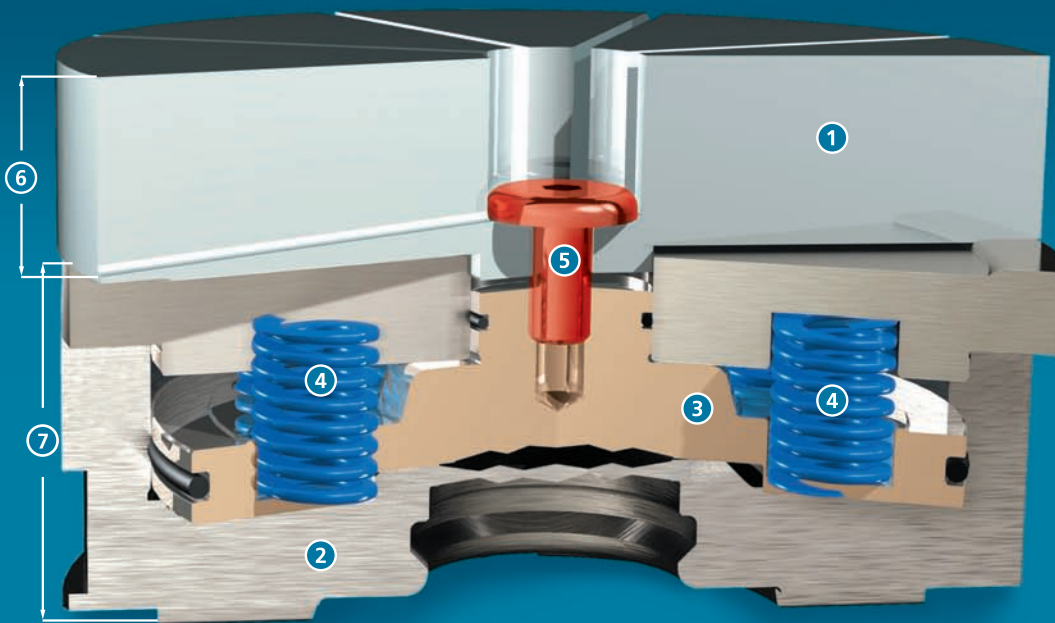
Alu-Rohlinge als preisgünstige Alternative.

Drastische Zeiteinsparung und Minimierung variabler Kosten durch eine vollkommen neue Spanntechnik.

Herstellungskosten sinken spürbar, die Wettbewerbsfähigkeit nimmt zu.

Spannkraftkontrolle durch Druckregler bei sehr dünnwandigen Teilen möglich.

# Hunderte verschiedene Werkstücke auf einer einzigen Spannvorrichtung.



**NEU**

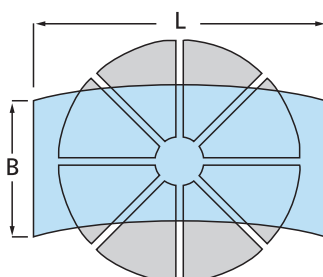
- ① Spannzange
- ② Grundkörper
- ③ Kolben
- ④ Federpaket
- ⑤ Schraube / Konus
- ⑥ H Spannzange (30 mm)
- ⑦ H Grundkörper (70 mm)

Perfekte Resultate mit minimalem Aufwand.

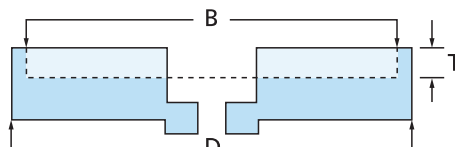
Werkstück	Bei Spannzange Ø 160 mm	Bei Spannzange Ø 180 mm
Spannbereich	Ø min.25 mm · max.140 mm	Ø min. 25 mm · max. 168 mm
Spanntiefe	ab 1 mm	
Max. Gewicht	100 kg	
Max. Höhe	200 mm ( je nach Zangendurchmesser und Spanntiefe)	

Spannzange	Standard	Spezial
Höhe	30 mm	50 mm
Min./Max. Einfrästiefe	1 mm / 20 mm	1 mm / 40 mm

Allgemein	
Wiederholgenauigkeit	unter 0,01 mm
Haltekraft	10.000 N (ohne Nachspannen) - 30.000 N (mit Nachspannen)
Einsatzmöglichkeiten	Der Deformationsspanner kann auf eine Zwischenplatte oder auf Wechselpaletten aller gängigen Spannsysteme adaptiert werden. (Power-Grip, EROWA, 3R, Hirschmann, T-Nut, Lochraaster, usw.)



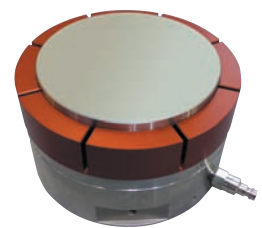
Die Werkstückbreite sollte maximal 90% des Spannzungendurchmessers betragen. In Sonderfällen kann das Werkstück aber auch über die Spannzange hinausragen (siehe links).



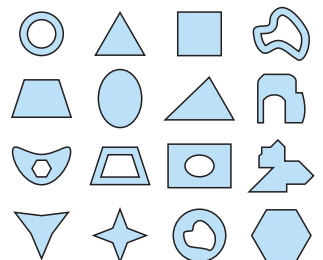
**DEFOGRIP**

Ob geometrisch oder vollkommen frei:  
Wir haben schwierigste Werkstückkonturen fest im Griff.

Eine Spannzange...



...vielfältige Werkstückkonturen!



L = Werkstücklänge  
B = Werkstückbreite  
T = min. Einfrästiefe 1 mm  
D = Ø Spannzange

Schön, wenn wir es geschafft haben, Sie zu überzeugen!

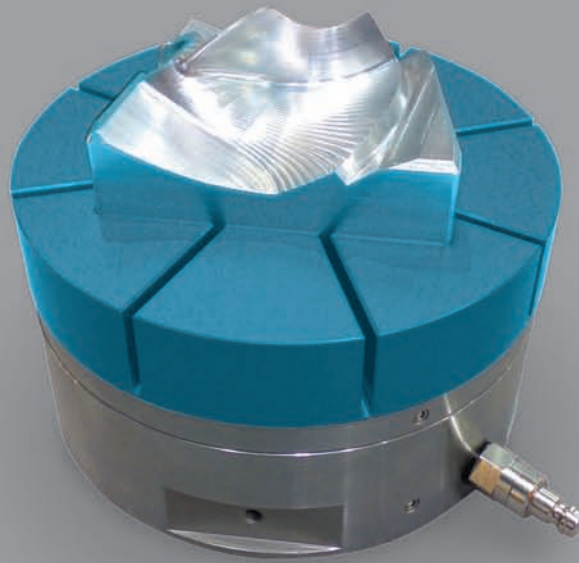
Rufen Sie uns an, wenn Sie Fragen haben.

Vereinbaren Sie noch heute einen Besichtigungstermin in unserem Vorführzentrum.

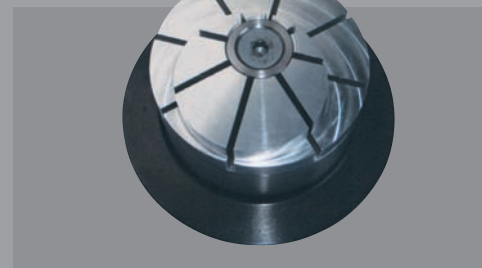


Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Messen Fräsen Drehen Schleifen Lasern



**NEU**



Martin Göppner · Design-Konzepte, Nürnberg